

## KARTA INFORMACYJNA

**Symbol wyrobu:** 0803-417-XXXX

**Nazwa wyrobu:** ALMACOAT FLOOR

## ALMACOAT FLOOR

**Opis produktu:** Natryskiwana hydroizolacja polimocznikowa

ALMACOAT FLOOR jest dwuskładnikową bezrozpuszczalnikową powłoką wysokiej jakości stosowana na powierzchnie metalowe (stal, aluminium), betonowe (lub inne cementowe i konstrukcyjne), drewno lub na poliuretanowe pianki izolacyjne. Powłoka ALMACOAT FLOOR jest szybko utwardzalnym pokryciem bezszwowym stosowanym w miejscach gdzie wymagana są: zabezpieczenie konstrukcji przed woda oraz duża odporność mechaniczna hydroizolacji.

### ZALECANE STOSOWANIE

Powłoka ALMACOAT FLOOR stosowana jest do użytku do wewnątrz lub na zewnątrz pomieszczeń. W szczególności nadaje się na hydroizolacje fundamentów, piwnic, balkonów i tarasów, zielonych dachów, jako system naprawczy bitumicznych pokryć dachowych (papa), wanień przelewowych, na geowłókninę. Powłoka ALMACOAT FLOOR może zmieniać kolor pod wpływem promieniowania UV. W przypadku gdy konieczne jest uzyskanie trwałego koloru zalecane jest zabezpieczenie powłoki ALMACOAT FLOOR odpowiednią powłoką ochronną.

### WŁASNOŚCI TECHNICZNE

#### Charakterystyka produktu (składniki A- ISO i B-Polyol)

	Wartość typowa	Metoda
Lepkość składnik A, B (25°C)	1000 mPas, 600 mPas	EN ISO 2555 (Brookfield)
Zawartość składników lotnych	0%	-
Gęstość A, B (25°C)	1.11 g/cm <sup>3</sup> , 1.05 g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 1675
Czas żelowania (18°C)	3-5 sekund	-
Czas „suche w dotyku” (18°C)	6-8 sekund	-
Okienko czasowe	1h do 12h	-
Proporcje mieszania	1:1 objętościowo	-
Zalecana grubość	1.5-2.0 mm	-
Zużycie	ok.1.1 kg/m <sup>2</sup> przy grubości 1 mm	-

#### Właściwości fizyczne powłoki

	Wartość typowa	Metoda
Wytrzymałość na rozciąganie po 24h	min. 16 MPa	EN ISO 527
Wydłużenie przy zerwaniu po 24h	min. 400 %	EN ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie (max)	22 MPa	EN ISO 527
Wydłużenie przy zerwaniu (max)	450%	EN ISO 527
Przyczepność do podłoża (stal)	>5 MPa	EN ISO 4624
Przyczepność do podłoża (beton)	zerwanie w betonie	EN 1542

Twardość Shore'a	96A, 45D	EN ISO 868
Odporność na ścieranie - index tabera (H22, 1000g)	<60 mg	ASTM D4060
Mostkowanie pęknięć 3.2 mm	>70m słupa H <sub>2</sub> O	ASTM D5385
Nasiąkliwość wodą	do 1%	-

## Instalacja

Powłokę ALMACOAT FLOOR należy nakładać tylko na odpowiednio przygotowane powierzchnie pionowe i poziome. Powierzchnie betonowe powinny być oczyszczone, wolne od tłuszczów, olejów, ciekłych mas bitumicznych i detergentów. Dopuszczalna zawartość wilgoci w betonie to 5%. W przypadku nowego betonu mleczko wapienne powinno być usunięte za pomocą piaskarki lub hydropiaskarki. Powierzchnie stalowe powinny być odtłuszczone i oczyszczone mechanicznie (do SA2 ½). Do powierzchni betonowych (lub innych na bazie cementu) należy bezwzględnie stosować 2-składnikowy epoksydowy środek gruntujący. Do powierzchni stalowych zaleca się stosowanie podkładu antykorozyjnego. ALMACOAT FLOOR jest dostępny w beczkach 200l. Składnik A i B jest mieszany w objętościowym stosunku 1:1. Grubość nakładanej warstwy hydroizolacyjnej jest dowolna (od 0.5 cm do kilku centymetrów) i zależy od wymagań stawianych powłoce. W większości przypadków grubość 1.5-2.0 mm jest wystarczająca aby zapewnić dobre właściwości hydroizolacyjne jak również dobra odporność chemiczna i mechaniczna. ALMACOAT FLOOR należy nakładać maszynowo za pomocą natryskowego agregatu wysokociśnieniowego np. Reactor Graco EXP2 lub HXP3.

Parametry natrysku:

- składnik A : 65-80°C
- składnik B: 65-80°C
- ciśnienie: 160-200 bar
- temperatura węża: min 65°C
- temperatura otoczenia: -20°C do +50°C
- wilgotność powietrza: max 85%
- temperatura podłoża: 3°C powyżej punktu rosy

Grubość nakładanej warstwy jest dowolna (od 0.5 mm do kilku centymetrów) i zależy od wymagań stawianych powłoce. W większości przypadków grubość 1.5-2.0 mm jest wystarczająca aby zapewnić dobra odporność chemiczna, mechaniczna i antykorozyjna. Składnik B (poliolowy) zawiera pigment który w czasie przechowywania może ulec sedimentacji. Przed aplikacją należy wymieszać zawartość beczki za pomocą mieszadła. Nie należy rozcieńczać rozpuszczalnikami. Do czyszczenia maszyny zaleca się plastyfikator Mesamoll (płukanie maszyny) lub rozpuszczalniki do poliuretanów (np. ksylen). Do czyszczenia elementów zabrudzonych powłoka ALMACOAT FLOOR zaleca się rozpuszczalniki do poliuretanów dostępne w handlu (np. ksylen). Powłoka ALMACOAT FLOOR zmienia kolor pod działaniem światła słonecznego w przeciągu kilku do kilkunastu tygodni w zależności od nasłonecznienia. Zmiana koloru nie pogarsza jednak właściwości mechanicznych, hydroizolacyjnych i antykorozyjnych. W przypadku konieczności jej zastosowania na powierzchni wystawionej na działanie czynników zewnętrznych należy skontaktować się z producentem w celu dobrania odpowiedniej powłoki ochronnej.

## **Odporność na czynniki chemiczne**

Pokrycie hydroizolacyjne ALMACOAT FLOOR cechuje bardzo dobra odporność na rozcieńczone ługi, kwasy, alkohol, detergenty, paliwa i inne ropopochodne. W przypadku innych substancji chemicznych należy skontaktować się z producentem.

## **Magazynowanie**

Przechowywać w temperaturze od +10°C do +30°C. Podczas przechowywania w temperaturach poniżej +10°C składnik izocyjanianowy może wykrystalizować! W przypadku pojawienia się cząstek stałych należy ogrzać produkt do 40-50°C przez okres 24h. Przed użyciem ALMACOAT FLOOR należy wymieszać składnik B aż do uzyskania jednolitego koloru bez smug i przebarwień.

## **Bezpieczeństwo i higiena pracy**

Przed użyciem powłoki ALMACOAT FLOOR należy zapoznać się z etykietą na opakowaniu oraz z dołączonymi kartami charakterystyk. Podczas aplikacji produktu należy stosować ubranie ochronne, okulary ochronne oraz ochronę dróg oddechowych (filtry typu A1P2).

**TRWAŁOŚĆ WYROBU:** składnik A – 6 miesięcy, składnik B -12 miesięcy od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Po tym okresie produkt może być dopuszczony do użytku po wykonaniu testów laboratoryjnych.

**UWAGA!** Wyrób do profesjonalnego stosowania w przemyśle. Informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki.